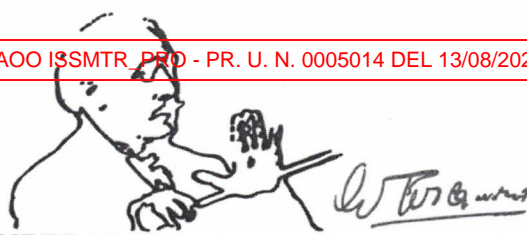




Ministero dell'Istruzione
dell'Università
e della Ricerca



ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI



MiUR - AFAM
Alta Formazione
Artistica Musicale
e Coreutica

ARTURO TOSCANINI

D.P. 63
Ribera li 10/08/2021

Al Direttore Amministrativo
Al Cda per ratifica

IL PRESIDENTE

Visto

lo Statuto d'Autonomia;

l'evento programmato per il 10 Agosto p.v. nell'ambito del Festival Internazionale Le Dionisiache 2021 di Segesta - V Edizione E lucevan le stelle "Cavalleria Rusticana" di P. Mascagni

la delibera del Cda n. 79 del 2021

il Regolamento interno per le attività di produzione prot. 2867 del 13/07/2020 - M2

il Contratto integrativo d'Istituto 2021;

l'urgenza

DECRETA

un impegno di spesa per le seguenti spese necessarie per la realizzazione dell'evento del 10 Agosto al Teatro di Segesta da erogare dai relativi capitoli di Bilancio 2021 come sotto indicato:

a) Spese dal fondo di produzione

- Spese bus Ditta CAMER Viaggi per trasferimento orchestra per un costo di € 600,00 iva inclusa prot.4425 del 19/07/2021 - S1;
- Spese trasportatore Ditta Sorrentino secondo preventivo di pertinenza prot. n. 4856 del 04/08/2021 - S1 per un costo di €2.400 + iva
- Riprese video €280 + oneri + €50 spese viaggio Ditta Suriano prot. n. 4847 del 04/08/2020 - S1
- Acquisto biglietti ridotti per autorità e inviti Toscanini qualora necessari oltre i biglietti omaggio accreditati dal festival € 220,00 prot. N. 4938 del 09/08/2021
- spese tipografia per Manifesti e locandine Agrostampa di Ribera come da contratto annuale e secondo necessità;
- Spese di rappresentanza (tavola calda, bibite, tovaglioli, bicchieri) € 288,50 circa



Ministero dell'Istruzione
dell'Università
e della Ricerca



ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI



MiUR - AFAM
Alta Formazione
Artistica Musicale
e Coreutica

ARTURO TOSCANINI

- Minute spese : batterie ministilo € 125,00 circa
- Spese per carta fotocopiatrice € 74,00 Ditta Tecnoservice
- € 300,12 per n. 30 lampade per leggìo a led Ditta Decibel preventivo prot. N. 3898/ S1 del 18/06/2021
- € 120,00+ iva per manutenzione e pulizia aiuole e atrio Istituto Ditta Vivai Parinisi preventivo prot. 4887/S1 del 06/08/2021
- € 1.750,00 Coro Symposium prot. N. 4482/C1 del 20/07/2021
- € 2.200,00 al netto degli oneri a carico dell'Istituto per n. 4 Contratti

b) Spese da Fondo d'Istituto:

- Spese per rimborso musicisti docenti interni secondo Contratto Integrativo d'Istituto vigente secondo elenco e cifre dettagliate come da allegata nota del direttore di produzione Prof. Piraino prot. 4482 del 20/07/2021 - M2;
- Spese ufficio produzione per assistenza come da contratto d'Istituto vigente e relativo progetto di potenziamento

Trasmettere al CdA per la ratifica.

F.to* Il Responsabile dell'ufficio amministrativo
Dir. Amm. Nino Miceli



F.to* Il Presidente
Dott. Giuseppe Tortorici

*Firma autografa sostitutiva ai sensi dell' art. 3 – c. 2 – D.lgs. 39/93