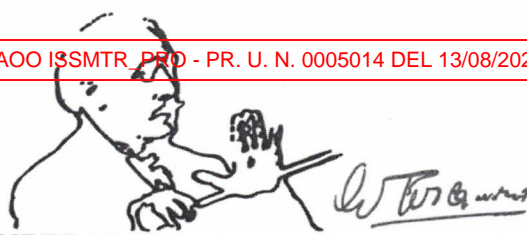




Ministero dell'Istruzione  
dell'Università  
e della Ricerca



ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI



MiUR - AFAM  
Alta Formazione  
Artistica Musicale  
e Coreutica

## ARTURO TOSCANINI

D.P. 63  
Ribera li 10/08/2021

Al Direttore Amministrativo  
Al Cda per ratifica

### IL PRESIDENTE

Visto

lo Statuto d'Autonomia;

l'evento programmato per il 10 Agosto p.v. nell'ambito del Festival Internazionale Le Dionisiache 2021 di Segesta - V Edizione E lucevan le stelle " Cavalleria Rusticana" di P. Mascagni

la delibera del Cda n. 79 del 2021

il Regolamento interno per le attività di produzione prot. 2867 del 13/07/2020 - M2

il Contratto integrativo d'Istituto 2021;

l'urgenza

DECRETA

**un impegno di spesa per le seguenti spese necessarie per la realizzazione dell'evento del 10 Agosto al Teatro di Segesta da erogare dai relativi capitoli di Bilancio 2021 come sotto indicato:**

#### a) Spese dal fondo di produzione

- Spese bus Ditta CAMER Viaggi per trasferimento orchestra per un costo di € 600,00 iva inclusa prot.4425 del 19/07/2021 - S1;
- Spese trasportatore Ditta Sorrentino secondo preventivo di pertinenza prot. n. 4856 del 04/08/2021 - S1 per un costo di €2.400 + iva
- Riprese video €280 + oneri + €50 spese viaggio Ditta Suriano prot. n. 4847 del 04/08/2020 - S1
- Acquisto biglietti ridotti per autorità e inviti Toscanini qualora necessari oltre i biglietti omaggio accreditati dal festival € 220,00 prot. N. 4938 del 09/08/2021
- spese tipografia per Manifesti e locandine Agrostampa di Ribera come da contratto annuale e secondo necessità;
- Spese di rappresentanza ( tavola calda, bibite, tovaglioli, bicchieri) € 288,50 circa



Ministero dell'Istruzione  
dell'Università  
e della Ricerca



ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI



MiUR - AFAM  
Alta Formazione  
Artistica Musicale  
e Coreutica

## ARTURO TOSCANINI

- Minute spese : batterie ministilo € 125,00 circa
- Spese per carta fotocopiatrice € 74,00 Ditta Tecnoservice
- € 300,12 per n. 30 lampade per leggìo a led Ditta Decibel preventivo prot. N. 3898/ S1 del 18/06/2021
- € 120,00+ iva per manutenzione e pulizia aiuole e atrio Istituto Ditta Vivai Parinisi preventivo prot. 4887/S1 del 06/08/2021
- € 1.750,00 Coro Symposium prot. N. 4482/C1 del 20/07/2021
- € 2.200,00 al netto degli oneri a carico dell'Istituto per n. 4 Contratti

### b) Spese da Fondo d'Istituto:

- Spese per rimborso musicisti docenti interni secondo Contratto Integrativo d'Istituto vigente secondo elenco e cifre dettagliate come da allegata nota del direttore di produzione Prof. Piraino prot. 4482 del 20/07/2021 - M2;
- Spese ufficio produzione per assistenza come da contratto d'Istituto vigente e relativo progetto di potenziamento

Trasmettere al CdA per la ratifica.

F.to\* Il Responsabile dell'ufficio amministrativo  
Dir. Amm. Nino Miceli



F.to\* Il Presidente  
Dott. Giuseppe Tortorici

\*Firma autografa sostitutiva ai sensi dell' art. 3 – c. 2 – D.lgs. 39/93