

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

## DELIBERAZIONE N. 23

(dal Verbale 26.03.2021, n. 3)

**OGGETTO: – Approvazione del regolamento della XVIII<sup>a</sup> Edizione (2022) del Concorso internazionale di Clavicembalo “Gianni Gambi” (23-26 marzo 2022).**

L'anno duemilaventuno, il giorno 26 (ventisei) marzo, alle ore 10,00, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti leggi, si è riunito il Consiglio di amministrazione.

All'appello risultano	PRESENTI	ASSENTI
1 – Avv. SALVATORE GIORDANO <i>Presidente</i>	SI	
2 – Avv. GIANANDREA POLAZZI <i>Consigliere</i>	SI	
3 - M <sup>o</sup> FABIO MASINI <i>Consigliere</i>	SI	
3 – Prof. Riccardo BARTOLI <i>Consigliere</i>	SI	
3 – Sig. Michelangelo MATTOLI <i>Consigliere</i>	SI	

Partecipa alla seduta, con funzioni di Segretario verbalizzante e con voto consultivo, la dott.ssa Marilena Castellaneta, Direttore Amministrativo del Conservatorio Statale di musica “G. Rossini”.

**Il Consiglio di Amministrazione**

Valutato che il Conservatorio Statale di musica "G. Rossini" intende dare corso allo svolgimento della XVIII<sup>a</sup> edizione del Concorso internazionale di Clavicembalo, promosso a suo tempo dalla professoressa Letizia Pascoli ed intitolato al compianto maestro Gianni Gambi;

Considerato che il concorso, aperto a tutti gli studenti di clavicembalo, ai tirocinanti ed ai diplomati dell'a.a. 2020-2021, senza limiti di età, dei Conservatori ed ISSM italiani ed esteri, sarà articolato in due prove pubbliche: una eliminatória ed una finale;

Preso atto che i contatti al riguardo attivati, anche per questa edizione, hanno reso possibile la collaborazione alla qualificata iniziativa, accresciuta dall'apporto di concorrenti stranieri, dei seguenti collaboratori esterni che a sostegno dell'iniziativa hanno assicurato il finanziamento, di seguito specificato:

- Eurispes e Camera di Commercio): rispettivamente, €415,00 (economie), e €8.000,00, per i gettoni di presenza alla Giuria e per i premi ai vincitori;

Tenuto conto che è prevista inoltre la consueta collaborazione del Rotary Club “*Pesaro Rossini*” (concerto del vincitore presso il Conservatorio Rossini, €500,00, oltre rimborso spese); dell'Associazione “*Collegium Musicum Classense*” (concerto del vincitore, mediante compenso di circa €300,00), oltrechè del Museo di S. Colombano-*Collezione Tagliavini* (concerto del vincitore, mediante compenso di circa €300,00);

Tenuto conto altresì che sui vari aspetti attuativi della iniziativa è necessario adottare, ai sensi dell'art. 14, quarto comma, del D.P.R. n. 132/2003, nonché dell'art. 9, punto 4, dello Statuto, da parte del Presidente dell'Istituto, un apposito regolamento il cui testo sarà allegato alla presente deliberazione;

Considerato che l'onere finanziario, necessario a coprire l'ammontare dei premi previsti per i primi tre concorrenti classificati, come risulta dallo schema di regolamento del concorso, ammonta ad un importo lordo complessivo di € 3.949,40, oltre oneri riflessi, così articolato nel dettaglio:

1° premio: €1.500,00, netti;

2° premio: € 800,00, netti;

3° premio: € 500,00, netti;

Tenuto conto che ai componenti della giuria, oltre al compenso complessivo lordo, rispettivamente di €400,00 al Presidente, e di €300,00 a ciascuno dei quattro componenti, saranno rimborsate le spese documentate sostenute per il viaggio, il vitto e l'alloggio (solo a coloro residenti fuori sede);

Visto che il concorso si avvale dell'apporto, quale direttore artistico, della professoressa Miranda Aureli, docente ordinaria presso l'Istituto, per la quale occorre prevedere il rimborso della spesa di vitto e alloggio per i giorni del concorso stesso;

Preso atto che al termine della giornata in cui si procederà alla proclamazione dei risultati del concorso, i vincitori si esibiranno in un pubblico concerto che si svolgerà presso la sede del Conservatorio;

Tenuto conto che ai fini delle prove di concorso sarà necessario noleggiare ed accordare un clavicembalo "francese" da concerto e verificare che i clavicembali dell'Istituto siano in ottime condizioni, per cui occorre prevenire interventi di manutenzione ed accordatura da parte della ditta "Roberto Livi" di Pesaro, impresa idonea al compito anche secondo l'apprezzamento della docente titolare della materia;

Valutata l'entità finanziaria necessaria a coprire l'ammontare dei premi previsti per i primi tre concorrenti classificati, così come risulta dallo schema di regolamento del concorso;

Visto il Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio Statale di Musica "G. Rossini" approvato con Decreto Ministeriale 7 gennaio 2008, n.8 ed emanato con decreto del Presidente dell'Istituto 15 gennaio 2008, n.1;

## **D e l i b e r a**

### **Art. 1**

E' approvato l'annesso Regolamento del "XVIII° Concorso Internazionale di Clavicembalo".

### **Art. 2**

L'onorario spettante ai componenti della giuria è fissato nell'importo lordo, rispettivamente di €400,00 al Presidente, e di €300,00 a ciascuno dei quattro componenti. Ai componenti della giuria residenti fuori sede saranno rimborsate le spese documentate sostenute per il viaggio, il vitto e l'alloggio.

### **Art. 3**

La liquidazione delle spese connesse con il concorso in argomento sarà effettuata mediante provvedimenti del Direttore Amministrativo, ai sensi dell'art. 24, secondo comma, del Regolamento di amministrazione del Conservatorio Statale di musica G. Rossini, entro i limiti delle risorse finanziarie erogate dai summenzionati sostenitori esterni (Eurispes e Camera di Commercio per le Marche) disponibili nel Bilancio dell'Istituto 2022.

---

La presente Deliberazione sarà inserita nella Raccolta Ufficiale delle Deliberazioni del Consiglio di Amministrazione del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, approvato all'unanimità, che previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito:

**Il Direttore Amministrativo  
(Marilena CASTELLANETA)**

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi  
del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate,  
il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)

**Il Presidente  
(Salvatore GIORDANO)**

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi  
del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate,  
il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)