VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DELIBERAZIONE N. 4

(dal Verbale 26.01.2021, n. 1)

OGGETTO: – Programmazione della inaugurazione dell'a.a.2020/2021 dell'Istituto (28 febbraio 2021).

L'anno duemilaventuno, il giorno 26 (ventisei) gennaio, alle ore 10,00, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti leggi, si è riunito il Consiglio di amministrazione.

All'appello risultano		PRESENTI	ASSENTI
1 – Avv. SALVATORE GIORDANO	*Presidente*	SI	
2 – Avv. MARIO GIANNOLA	*Consigliere*	SI	
3 - M° FABIO MASINI	*Consigliere*	SI	
4 – Prof. RICCARDO BARTOLI	*Consigliere*	SI	
5 – Sig. ALEX RUSSO	*Consigliere*	SI	

Partecipa alla seduta, con funzioni di Segretario verbalizzante e con voto consultivo, la dott.ssa Marilena Castellaneta, Direttore Amministrativo del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Il Consiglio di Amministrazione

Vista la relazione del 25 ottobre 2020, prot. n. 5085, predisposta dal direttore (i.) dell'Istituto illustrativa del "Progetto d'Istituto 2020/2021", deliberato dal Consiglio Accademico nella seduta del 30 e 31 luglio 2020, in cui sono precisate le "iniziative didattiche, formative, di ricerca e produzione artistica";

Considerato che nel summenzionato "Progetto di Istituto" è ricompresa, fra le numerose iniziative tipizzate ed annualmente ricorrenti dell'Istituto, l'inaugurazione del nuovo anno accademico fissata per il prossimo 28 febbraio 2021, in occasione del compleanno del celebre M° Rossini;

Rilevato che, nell'ambito di tale manifestazione, è programmata la realizzazione di un live streaming del laboratorio orchestrale del Conservatorio, presso il Teatro Rossini di Pesaro, con la direzione del M° Luca Ferrara;

Considerato che alla realizzazione di tale evento collaborerà l'Accademia Rossiniana del Rossini Opera Festival, mediante la disponibilità di alcuni dei suoi migliori studenti che faranno parte del cast vocale;

Tenuto conto che il 28 febbraio 2021 l'evento si svolgerà presso il Teatro Rossini;

Tenuto conto che risulta necessario approvare le spese connesse con lo svolgimento di tale iniziativa, procedendo a determinare il compenso per i componenti aggiunti esterni, chiamati a completare il cast strumentale, formato dai cantanti dell'Accademia Rossiniana del ROF;

Considerato che, sarà necessario stipulare contratti di prestazione intellettuale con i seguenti strumentisti esterni:
2 cornisti, ruolo fila per 8 gg;
1 cornista, ruolo prima parte per 7 gg;
1 trombonista, ruolo fila 3 gg;
1 contrabbassista, ruolo prima parte per 9 gg;
Considerato che l'importo lordo del compenso giornaliero da corrispondere agli orchestrali esterni fissato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione 20 gennaio 2007, n. 4, del Conservatorio Statale di Musica "G. Rossini, determina una spesa complessiva, comprensiva di oneri, di € 2.841,42;

Rilevata l'esigenza di approvvigionarsi, presso una ditta specializzata esterna, del servizio di registrazione e diretta streaming audio/video dell'evento per il concerto del 28/02/2021 presso il Teatro Rossini per un importo pari a € 6.000,00 (oltre IVA e contributo previdenziale ex art. 1 L. n. 662/1996);

Considerate le spese ulteriori per:
-Noleggio spartiti presso Casa Ricordi per un importo complessivo di € 1.244,36;
- Tipografia (manifesti e social), SIAE, trasporto strumenti e pedane per un importo presunto di € 2.270,00;

Viste le vigenti istruzioni amministrativo-contabili in materia di spese emanate dal M.P.I. -in conformità alla L. n. 262/1963 ed al D. Lgs. n. 297/1994 - con C.M.P.I. n. 126/1996 e successive modificazioni ed integrazioni;

Visto altresì il Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio Statale di Musica "G. Rossini" emanato con decreto del Presidente dell'Istituto del 15 gennaio 2008, n.1;

Considerato che tali spese rientrano nelle disponibilità del bilancio 2021, approvato con Deliberazione del C.d.A. del 27 novembre 2020, n. 57;

D e l i b e r a

Art. 1

È approvata la esecuzione del live streaming del Laboratorio orchestrale del Conservatorio, di cui si riporta di seguito il relativo piano economico:

Laboratorio orchestrale	€ 2.500,94	Aggiunti esterni
Servizio streaming	€ 7.612,80	Naive studio
Noleggio musiche	€ 1.244,36	Casa Ricordi
Materie promozionale/SIAE/trasporti	€ 223,25	Da definire
TOTALE	**€ 11.581,35**	

Art. 2

Per le spese connesse con il concerto in argomento saranno emessi provvedimenti del Direttore Amministrativo, ai sensi del "Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità" del Conservatorio Statale Rossini.

_____

La presente Deliberazione sarà inserita nella Raccolta Ufficiale delle Deliberazioni del Consiglio di Amministrazione del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, approvato all'unanimità, che previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito:

Il Direttore Amministrativo
(Marilena CASTELLANETA)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)

Il Presidente
(Salvatore GIORDANO)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)