VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DELIBERAZIONE N. 48

(dal Verbale 20.05.2021, n. 6)

OGGETTO: – – Richiesta di collaborazione artistica e di patrocinio da parte della Associazione Coro Polifonico "Citta di Tolentino".

L'anno duemilaventuno, il giorno 20 (venti) maggio, alle ore 10,00, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti leggi, si è riunito il Consiglio di amministrazione.

All'appello risultano		PRESENTI	ASSENTI
1 – Avv. SALVATORE GIORDANO	*Presidente*	SI	
2 – Avv. GIANANDREA POLAZZI	*Consigliere*	SI	
3 - M° FABIO MASINI	*Consigliere*	SI	
3 – Prof. Riccardo BARTOLI	*Consigliere*	SI	
3 – Sig. Michelangelo MATTOLI	*Consigliere*	SI	

Partecipa alla seduta, con funzioni di Segretario verbalizzante e con voto consultivo, la dott.ssa Marilena Castellaneta, Direttore Amministrativo del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Il Consiglio di Amministrazione

Vista la Legge 21 dicembre 1999, n. 508, concernente la "Riforma delle Accademie di Belle Arti, dell'Accademia Nazionale di Danza, dell'Accademia Nazionale di Arte drammatica, degli Istituti Superiori per le Industrie Artistiche, dei Conservatori di Musica e degli Istituti musicali pareggiati" e successive modificazioni;

Visto il D.P.R. 28 febbraio 2003, n. 132, riguardante il Regolamento recante criteri per l'autonomia statutaria, regolamentare e organizzativa delle istituzioni artistiche e musicali, a norma della legge 21 dicembre 1999, n. 508;

Visti gli articoli 1, terzo comma, 4, decimo comma e 40, primo comma, dello Statuto del Conservatorio Statale di Musica "G. Rossini", emanato con Decreto del Presidente dell'Istituto 27 Gennaio 2005, n.2;

Vista la nota pervenuta il 12.05.2021, con cui il Direttore Artistico della Associazione Coro Polifonico "Citta di Tolentino", Aldo Cicconofri, docente in quiescenza del Conservatorio Rossini, chiede, per la giornata del 10 luglio prossimo, in occasione della ripresa delle loro attività concertistiche, la collaborazione artistica del Conservatorio alla esecuzione dei "Carmina Burana" che verranno svolti nella versione per Soli, Coro, 2 Pianoforti e Percussioni;

Tenuto conto della valenza didattica dell'evento musicale in argomento a cui collaborano anche altre Istituzioni: Coristi a Priori di Perugia, Comune di Tolentino e Regione Marche;

Visto l'art. 13, quinto comma, dello Statuto del Conservatorio Statale di Musica "G. Rossini", adottato con Decreto M.I.U.R. 26.01.2005, n. 34, ed emanato con Decreto del Presidente dell'Istituto 27 gennaio 2005, n. 2;

Rilevato che la collaborazione richiesta consiste nella partecipazione degli studenti delle classi di percussioni, i quali utilizzeranno gli strumenti a Percussione dell'Istituto (previsti in partitura e saranno accompagnati dal Prof. Saveri, docente dell'Istituto;

D e l i b e r a

Art. 1

È autorizzata la collaborazione dell'Istituto all' evento musicale illustrato in premessa e precisamente, la partecipazione degli studenti di Percussione allo svolgimento dell'opera dei "Carmina Burana" in programma il 10 luglio 2021, a Tolentino, all'aperto, presso il Castello della Rancia o presso le Terme di S. Lucia.

Art. 2

L'autorizzazione di cui all'art. 1 è subordinata alle seguenti condizioni, che l'Ente richiedente ha assicurato di assolvere:

a) assunzione di tutte le spese di viaggio, vitto e alloggio (se necessario) sia per gli studenti che per il Prof. Saveri;
b) rilascio preventivo di attestazione da cui risulti che la manifestazione si svolge in sedi e strutture "agibili ed a norma", in ottemperanza alle disposizioni vigenti in tema di sicurezza (D. Lgs. n. 81/2008);
c) trasporto mediante mezzo assicurato, oltre a polizza assicurativa per gli strumenti dell'Istituto;
d) verifica preventiva delle bozze del materiale pubblicitario.

La presente Deliberazione sarà inserita nella Raccolta Ufficiale delle Deliberazioni del Consiglio di Amministrazione del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, approvato all'unanimità, che previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito:

Il Direttore Amministrativo
(Marilena CASTELLANETA)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)

Il Presidente
(Salvatore GIORDANO)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)