CONSERVATORIO STATALE DI MUSICA G. ROSSINI - AOO A289465 - PR. U. N. 0010683 DEL 12/12/2022 - I.2.5

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DELIBERAZIONE N. 75

(dal Verbale, n. 10)

OGGETTO: – Determinazioni connesse con lo svolgimento delle iniziative per l'inaugurazione dell'anno accademico 2022/2023 (28 febbraio 2023).

L'anno duemilaventidue, il giorno 25 (venticinque) novembre, alle ore 10,00, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti leggi, si è riunito il Consiglio di amministrazione.

All'appello risultano		PRESENTI	ASSENTI
1 – Avv. SALVATORE GIORDANO	*Presidente*	SI	
2 – Avv. GIANANDREA POLAZZI	*Consigliere*	SI	
3 - M° FABIO MASINI	*Consigliere*	SI	
4 – Prof. Riccardo BARTOLI	*Consigliere*	SI	

Il Consigliere, rappresentante degli studenti, ha rassegnato le proprie dimissioni e non è stato ancora nominato il suo sostituto.

Partecipa alla seduta, con funzioni di Segretario verbalizzante e con voto consultivo, la dott.ssa Marilena Castellaneta, Direttore Amministrativo del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Il Consiglio di Amministrazione

Vista la nota del 23.11.2022, prot. n. 10052, con cui il Direttore dell'Istituto, in merito alle iniziative in connessione con la inaugurazione dell'anno accademico 2022/2023 in programma, in data 28 febbraio 2023, in cui è previsto, in collaborazione con il ROF, un concerto presso il Teatro Sperimentale di Pesaro, propone di invitare a tenere una prestazione artistica, il cantante e musicista, Elio delle Storie Tese;

Considerato che per la sua partecipazione l'artista in argomento chiede un compenso forfetario di € 3.000,00 + IVA, per il quale verrà introitato una sponsorizzazione esterna;

Tenuto conto che il musicista in argomento, da sempre impegnato sia nel campo della musica leggera sia nel campo della musica colta, a giudizio del Direttore, per la sua capacità di comunicazione e di divulgazione può rivestire e rappresentare un "collante artistico di grande rilievo per la serata di inaugurazione";

Vista la L. 21 dicembre 1999, n. 508 concernente la "Riforma delle Accademie di Belle Arti, dell'Accademia Nazionale di Danza, dell'Accademia Nazionale di Arte drammatica, degli Istituti Superiori per le Industrie Artistiche (ISIA), dei Conservatori di Musica e degli Istituti musicali pareggiati" e successive modificazioni;

Visto il D.P.R. 28 febbraio 2003, n. 132, riguardante il Regolamento recante criteri per l'autonomia statutaria, regolamentare e organizzativa delle istituzioni artistiche e musicali, a norma della legge 21 dicembre 1999, n. 508;

Considerato che l'impegno di spesa connesso con la manifestazione di inaugurazione sarà assunto con apposita determinazione del Direttore Amministrativo.

D e l i b e r a

Art. 1

E' autorizzata, in connessione con lo svolgimento dell'inaugurazione del nuovo a. a. 2022/2023 in cui è previsto lo svolgimento, nella serata del 28 febbraio 2023, presso il Teatro Sperimentale, di un concerto, in collaborazione con

il Rossini Opera Festival (ROF), la spesa relativa al compenso di € 3.000 + IVA, da corrispondere all'artista Elio delle Storie Tese che interverrà per una sua prestazione artistica.

Art. 2

La spesa complessiva, assunta con apposita determinazione del Direttore Amministrativo, sarà imputata alle rispettive UPB delle uscite del Bilancio di previsione dell'Istituto - esercizio finanziario 2023 con entrate di provenienza esterna.

La presente Deliberazione sarà inserita nella Raccolta Ufficiale delle Deliberazioni del Consiglio di Amministrazione del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, approvato all'unanimità, che previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito:

Il Direttore Amministrativo
(Marilena CASTELLANETA)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)

Il Presidente
(Salvatore GIORDANO)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)