CONSERVATORIO STATALE DI MUSICA G. ROSSINI - AOO A289465 - PR. U. N. 0009634 DEL 08/11/2023 - I.2.5

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DELIBERAZIONE N. 71

(dal Verbale n. 10)

OGGETTO: – Convenzione con AMAT per co-organizzazione del Concerto di Santa Cecilia – in programma il 21 novembre 2023.

L'anno duemilaventitre, il giorno 30 (trenta) ottobre, alle ore 10,30, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti leggi, si è riunito il Consiglio di amministrazione.

All'appello risultano		PRESENTI	ASSENTI
1 – Avv. SALVATORE GIORDANO	*Presidente*	SI	
2 – Avv. GIANANDREA POLAZZI	*Consigliere*		SI
3 - M° FABIO MASINI	*Consigliere*	SI	
4 – Prof. Riccardo BARTOLI	*Consigliere*	SI	

Il Consigliere, rappresentante degli studenti, ha rassegnato le proprie dimissioni e non è stato ancora nominato il suo sostituto.

Partecipa alla seduta, con funzioni di Segretario verbalizzante e con voto consultivo, la dott.ssa Marilena Castellaneta, Direttore Amministrativo del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Il Consiglio di Amministrazione

Considerato che le motivazioni (inagibilità del Pedrotti) ed avvio imminente dei prossimi lavori di restauro e messa in sicurezza di Palazzo Olivieri, hanno determinato l'esigenza di continuare a ricercare all'esterno spazi dove poter svolgere i concerti dell'Istituto rendendo indispensabile la decisione di proseguire, come per il passato, nell'uso del Teatro Rossini, spazio gestito da AMAT per il Concerto dell'Istituto in occasione della ricorrenza di Santa Cecilia (21.11.2023), con le modalità e le condizione di apposita e specifica convenzione, da perfezionare secondo il consueto schema;

Richiamati quindi i diversi aspetti attuativi, AMAT, per tale concerto che sarà svolto in collaborazione, si impegna a:
- mettere a disposizione il Teatro Rossini, al costo agevolato di € 1. 250,00 + IVA per il giorno del Concerto, con spettacolo aperto al pubblico, mentre gratuitamente per la giornata di prove (20.11.2023), comprese le spese del personale di sala, del responsabile di palco, della biglietteria e delle pulizie, e ove necessario, anche della squadra dei VV.FF. e della squadra aziendale;
- occuparsi della vendita di un biglietto di cortesia, del valore simbolico di € 5,00, per docenti e studenti del Conservatorio, e loro accompagnatori; mentre sarà del valore di € 10,00, per tutti gli altri;
- versare al Conservatorio il 50% degli introiti dei biglietti venduti per il concerto, al netto dell'IVA e della SIAE, a titolo di contributo, che verrà interamente utilizzato per concorrere alla liquidazione di € 1.000,00 lordi, a titolo di rimborso spese, al cantautore, attore, regista e scrittore, David Riondino, per la partecipazione al Concerto in argomento, in qualità di presentatore e conduttore;

Valutato che il Conservatorio continuerà a garantire:
a) i contenuti artistici di tutti i concerti in calendario;
b) che gli artisti siano in regola con gli adempimenti previsti in materia contributiva previdenziale e fiscale;
c) il supporto logistico e tecnico agli artisti;
d) assicurare nel materiale divulgativo la dicitura "in collaborazione con AMAT";

D e l i b e r a

Art. 1

La stipula di apposita convenzione, tra il Conservatorio Statale di Musica G. Rossini e AMAT, volta a disciplinare le modalità attuative della collaborazione per l'organizzazione del Concerto di Santa Cecilia, in programma il 21.11.22023, presso il Teatro Rossini, sede esterna, gestita da AMAT.

Art. 2

L'intero contributo versato da AMAT, corrispondente al 50% degli introiti dei biglietti venduti per il concerto, al netto dell'IVA e della SIAE, verrà utilizzato dall'Istituto per concorrere alla liquidazione di € 1.000,00 lordi, a titolo di rimborso spese, da corrispondere al cantautore, attore, regista e scrittore, David Riondino, per la partecipazione al Concerto in argomento, in qualità di presentatore e conduttore.

La presente Deliberazione sarà inserita nella Raccolta Ufficiale delle Deliberazioni del Consiglio di Amministrazione del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, approvato all'unanimità, che previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito:

Il Direttore Amministrativo
(Marilena CASTELLANETA)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)

Il Presidente
(Salvatore GIORDANO)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)