

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DELIBERAZIONE N. 86

(dal Verbale n. 11)

OGGETTO: – Utilizzo di sedi esterne per esigenze artistico-didattiche per l'a.a.2023-2024.

L'anno duemilaventitre, il giorno 30 (trenta) novembre, alle ore 10,00, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti leggi, si è riunito il Consiglio di amministrazione.

All'appello risultano	PRESENTI	ASSENTI
1 – Avv. SALVATORE GIORDANO <i>Presidente</i>	SI	
2 – Avv. GIANANDREA POLAZZI <i>Consigliere</i>	SI	
3 - M° FABIO MASINI <i>Consigliere</i>	SI	
4 – Prof. Riccardo BARTOLI <i>Consigliere</i>	SI	

Il Consigliere, rappresentante degli studenti, ha rassegnato le proprie dimissioni e non è stato ancora nominato il suo sostituto.

Partecipa alla seduta, con funzioni di Segretario verbalizzante e con voto consultivo, la dott.ssa Marilena Castellaneta, Direttore Amministrativo del Conservatorio Statale di musica “G. Rossini”.

Il Consiglio di Amministrazione

Considerato che l'avvio dei lavori alla sede istituzionale di Palazzo Olivieri, che si protrarranno per tutta la durata dell'intero prossimo anno, e che hanno già determinato l'esigenza di continuare a ricercare all'esterno spazi dove poter svolgere alcune delle normali attività didattiche (lezioni, esami e tesi di laurea), saranno la causa di una situazione in continua evoluzione e quindi tale da rendere indispensabile in futuro la richiesta di ulteriori disponibilità di sedi esterne anche per esigenze di produzione (concerti);

Considerato che la Provincia di Pesaro e Urbino, accogliendo la richiesta dell'Istituto, ha autorizzato l'uso della Sala A. Bei, alle consuete condizioni (pagamento del rimborso delle spese vive relative alle utenze), per i seguenti periodi:

- per la sessione di lauree di dicembre 2023 (11, 15 e 16, dalle 8.00 alle 20,00);
- 10 febbraio Concerto Giornata del Malato;
- 11-16, 19-22 marzo per tesi e masterclass;
- 10-12, 15-18 aprile per masterclass e SpazioLEMS;
- 2-4, 10 e 11 maggio per masterclass, I Concerti del Conservatorio e le Conversazioni letterarie;
- giugno (tutti i giorni) per Esercitazioni di classe 1° e 2 giugno per Clarinetto, Ottonando, Harpissima e Musica Nuova
- 8-13 luglio tesi; 1° e 17-18 settembre per Convegno Zandonai e masterclass;
- 30 sett.-5 ottobre per Masterclass di Carreras e C'è del Nuovo...;

Considerato poi che occorrerebbe inoltre reperire ulteriori spazi esterni (ad es. sala conferenze Job), per le prove orchestrali delle seguenti produzioni:

- Febbraio: Concerto lirico-sinfonico Buon compleanno Rossini! [da verificare utilizzo Sperimentale]
- aprile: Concerto corale-sinfonico “Rossini e Raffaello” e Concerto Finale Open Day;
- maggio-giugno: Concerto Festa della Repubblica e Concerto orchestrale Festa della Musica;
- luglio: Concerto della classe di esercitazioni orchestrali e Concerto dell'Orchestra di Fiati del Conservatorio Rossini;
- ottobre: Concerto dell'Orchestra Ritmica;

Delibera

Art. 1

L'uso da parte del Conservatorio Rossini della Sala "A. Bei" concessa in uso dalla Provincia di Pesaro e Urbino, dalle 8.00 alle 20,00, dal lunedì al sabato, alle consuete condizioni indicate in premessa, per il periodo:

- dicembre 2023, per lo svolgimento, in data 15 e 16, della sessione di lauree, oltre il 10 febbraio 2024, ed inoltre dal mese di marzo ad ottobre 2024.

Art. 2

In caso di ulteriori esigenze didattiche e/o di produzione artistica (concerti) che dovessero rendere necessario l'utilizzo di sedi esterne l'ufficio di Direzione Amministrativa è delegato, previa formalizzazione di apposita richiesta, ad adottare specifica determina di uso di spazi esterni.

La presente Deliberazione sarà inserita nella Raccolta Ufficiale delle Deliberazioni del Consiglio di Amministrazione del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, approvato all'unanimità, che previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito:

**Il Direttore Amministrativo
(Marilena CASTELLANETA)**

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi
del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate,
il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)

**Il Presidente
(Salvatore GIORDANO)**

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi
del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate,
il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)