VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DELIBERAZIONE N. 61

(dal Verbale n. 9)

OGGETTO: – Convenzione con AMAT per co-organizzazione del Concerto orchestrale in occasione delle celebrazioni di S. Cecilia (22 novembre 2024).

L'anno duemilaventiquattro il giorno 16 (sedici) ottobre, alle ore 15,10, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti leggi, si è riunito il Consiglio di Amministrazione.

All'appello risultano		PRESENTI	ASSENTI
1 – Avv. SALVATORE GIORDANO	*Presidente*	SI	
2 – Avv. MONICA NICOLINI	*Consigliere*	SI	
3 - M° FABIO MASINI	*Consigliere*	SI	
4 – Prof. ssa FRANCESCA MATACENA	*Consigliere*	SI	

Il Consigliere, rappresentante degli studenti, non è stato nominato.

Partecipa alla seduta, con funzioni di Segretario verbalizzante e con voto consultivo, la dott.ssa Marilena Castellaneta, Direttore Amministrativo del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Il Consiglio di Amministrazione

Considerato che il permanere della condizione di inagibilità del Salone Pedrotti ha determinato l'esigenza, di continuare a ricercare all'esterno spazi dove poter svolgere i concerti dell'Istituto rendendo indispensabile la decisione di utilizzare nuovamente il Teatro Rossini, anche per l'evento in programma il 22 novembre 2024;

Tenuto conto infatti che nel contesto delle manifestazioni organizzate nell'anno di Pesaro Capitale italiana della cultura 2024, il Conservatorio Rossini, ed AMAT-Associazione Marchigiana Attività Teatrali, con sede ad Ancona, intendono continuare a collaborare realizzando insieme anche il Concerto con Orchestra e solisti del Conservatorio fissato per il 22 novembre, con prove il giorno 21, presso il Teatro Rossini di Pesaro, secondo modalità e condizioni da stabilire mediante specifica nuova convenzione volta a disciplinare la collaborazione fra i due enti;

Richiamati quindi i diversi aspetti attuativi, AMAT si impegna a:
- mettere a disposizione il Teatro Rossini, per un giorno di prova e per la giornata del concerto, compresi il personale di sala, il responsabile di palco, la biglietteria, le pulizie, e ove necessario, anche la squadra dei VV.FF. e la squadra aziendale di sicurezza;
- occuparsi della vendita di un biglietto di cortesia, del valore simbolico di € 10,00, ridotto a € 5,00, per docenti e studenti, staff dell'Istituto, studenti del Liceo musicale e massimo 2 ospiti per orchestrale;
- versare il 50% degli introiti dei biglietti venduti, al netto dell'IVA e della SIAE, al Conservatorio Rossini, quale contributo;
- 60 gratuità per invitati dell'Istituto;

Valutato che il Conservatorio continuerà a garantire:
a) il contenuto artistico del concerto in calendario;
b) che gli artisti, orchestrali e solisti, siano in regola con gli adempimenti previsti in materia contributiva previdenziale e fiscale;
c) il supporto logistico e tecnico agli artisti: referente di produzione, materiale musicale, oltre a strumenti debitamente accordati;
d) nel materiale divulgativo la dicitura "in collaborazione con AMAT";
e) canone di € 2.349,00 + IVA (1 giornata di prove: € 849,00/cad.; ed 1 giornata di spettacolo: € 1.500,00);
f) spese per servizio audio e fotografico;

D e l i b e r a

Articolo unico

La stipula, tra il Conservatorio Statale di Musica G. Rossini ed AMAT, di una convenzione volta a disciplinare l'organizzazione del Concerto di S. Cecilia, per Orchestra e solisti del Conservatorio Rossini, in programma il 22 novembre 2024, presso la sede esterna, gestita da AMAT, del Teatro Rossini di Pesaro, per il cui uso è prevista una spesa complessiva di € 2.349,00, oltre IVA.

La presente Deliberazione sarà inserita nella Raccolta Ufficiale delle Deliberazioni del Consiglio di Amministrazione del Conservatorio Statale di musica "G. Rossini".

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, approvato all'unanimità, che previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito:

Il Direttore Amministrativo
(Marilena CASTELLANETA)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)

Il Presidente
(Salvatore GIORDANO)
(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)