CONVITTO NAZIONALE STATALE G. PIAZZI - AOO PRO_ISTSC_SOVC01000P - PR. U. N. 0004503 DEL 11/05/2026 - VI.3.1

SCUOLE ANNESSE AL CONVITTO NAZIONALE "G. PIAZZI"

Prospetto ripartizione spese ATTIVITA' E PROGETTI (mod. I ed N) Esercizio 2025

	01 personale	02 beni di consumo	03 servizi e beni di terzi	04 Investimenti	05 altre spese	06 Imposte e tasse	07 oneri straordinari	08 oneri finanziari	09 rimborsi e poste correttive	tot spese	Programmazione definitiva	tot impegni	% pagato/impegnato	% impegnato/programmazione
	impegnato	impegnato	impegnato	impegnato	impegnato	impegnato	impegnato	impegnato	impegnato	PAGATO		impegnato	impegnato	
A1	0,00	2.997,76	4.466,67	0,00	205,94	0,00	0,00	0,00	0,00	7.670,37	76.311,32	7.670,37	100,00%	10,05%
A2	880,80	10.609,59	8.673,40	0,00	304,36	0,00	0,00	0,00	0,00	19.587,35	73.275,49	20.468,15	95,70%	27,93%
A3	126.517,47	3.184,20	23.211,43	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	360,00	152.273,10	253.830,43	153.273,10	99,35%	60,38%
A4	13.636,59	0,00	13.964,40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	27.600,99	72.523,71	27.600,99	100,00%	38,06%
A5	0,00	0,00	145.998,61	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7.030,00	153.028,61	172.213,74	153.028,61	100,00%	88,86%
A6	0,00	229,14	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	229,14	14.766,70	229,14	100,00%	1,55%
P1	0,00	22.599,54	2.034,96	0,00	2.046,12	0,00	0,00	0,00	230,18	26.910,80	159.634,05	26.910,80	100,00%	16,86%
P2	11.917,80	119,92	3.412,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15.449,72	132.419,08	15.449,72	100,00%	11,67%
P3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4.000,15	0,00	0,00%	0,00%
P4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7.793,10	0,00	0,00%	0,00%
P5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.560,00	0,00	0,00%	0,00%
G1	0,00	670,43	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	670,43	3.528,65	670,43	100,00%	19,00%
Totale	**152.952,66**	**39.740,15**	**201.761,47**	**0,00**	**2.556,42**	**0,00**	**0,00**	**0,00**	**7.620,18**	**402.750,08**	**958.974,67**	**404.630,88**	**99,54%**	**42,19%**
% impegni/tot.impegni	37,80%	9,82%	49,86%	0,00%	0,63%	0,00%	0,00%	0,00%	1,88%					

SONDRIO, 13/03/2026

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
Giuseppe Esposto